

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Piemonte, 10, 25125-Brescia, ITALY
 Производственный филиал: JAKKO INSAAT MALZEMELERI SAN. Vi
 DIS. TIC. LTD. STI.; Silivri, Istanbul, TURKIYE



КРАН ШАРОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ

Артикул **VTp.717**
VTp.718

ПС - 3574

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

VTp.717 – кран шаровой радиаторный прямой.

VTp.718 – кран шаровой радиаторный угловой.

Радиаторные шаровые краны применяются для перекрытия потока теплоносителя в водяных отопительных системах. Допускается осуществлять с помощью кранов грубую регулировку количества теплоносителя, заходящего в радиаторы. Краны могут использоваться на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Наличие полусгона позволяет монтировать и демонтировать клапан без демонтажа трубопровода. Основное назначение крана – перекрытие потока теплоносителя через отопительные приборы.

2. Технические характеристики

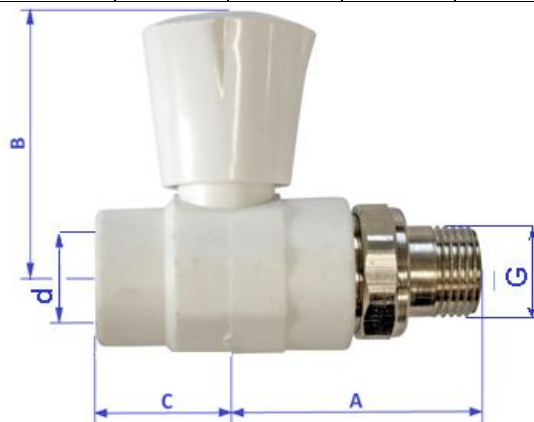
№	Характеристика	Ед. изм.	Значение			
			717		718	
			1/2x20	3/4x25	1/2x20	3/4x25
1	Класс герметичности затвора		«А»			
2	Нормативный срок службы	лет	15			
3	Рабочее давление	МПа	1,0			
4	Номинальное условное давление, PN	бар	20	16	20	16
5	Испытательное давление	МПа	1,5			
6	Рабочая температура транспортируемой среды	°С	до 90			
7	Допустимая температура окружающей среды	°С	до 50			
8	Допустимая влажность окружающей среды	%	до 80			
9	Коэффициент пропускной способности, Kvs	м ³ /час	16	30	10	19
11	Ресурс	цикл	5000			
12	Наработка на отказ	цикл	5000			
13	Ремонтопригодность	-	неремонтопригоден			
14	Монтажное положение	-	любое			
15	Тип крана по размеру проходного канала		стандартный проход (85%)			
16	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана	Нм	110	155	110	155
17	Максимальная температура ручки	°С	45			

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Габаритные размеры



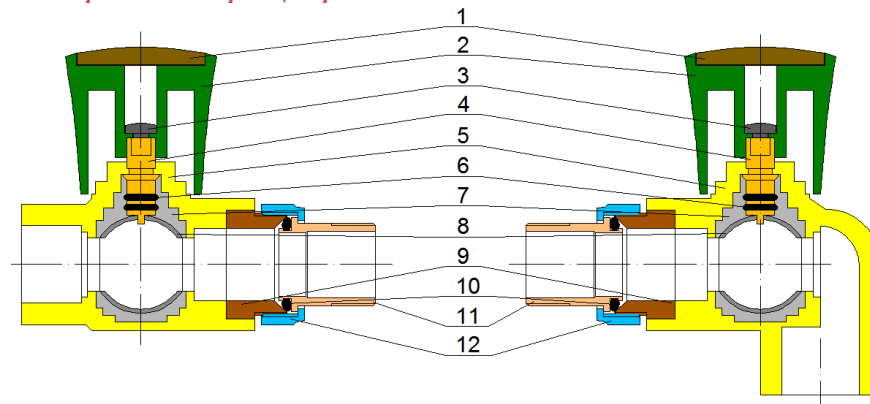
VTp. 718	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	d	D	G	
1/2	57	58	20	30	1/2	160
3/4	69	59	25	40	3/4	200



VTp. 717	Размеры, мм					Вес, г
	A	B	C	d	G	
1/2	64	55	33	20	1/2	157
3/4	55	61	35	25	3/4	185

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4. Устройство и принцип работы



Корпус клапана 5 изготовлен из полипропилена PPR100. Внешняя часть корпуса выполнена из полипропилена с добавкой красителя белого цвета. Внутренняя часть - из полипропилена без красителя. В корпусе крана имеется латунная никелированная закладная деталь 9 с наружной резьбой, на которую с помощью латунной накидной гайки 12 крепится латунный полусгон 11 с уплотнительным кольцом 10 из EPDM для подключения к отопительному прибору. На поворотной ручке из ABS-пластика 2 установлена крышка 1 с указанием направления поворота. Ручка крепится с помощью винта 3 к латунному штоку 4 имеющему два сальниковых уплотнительных кольца 6 из EPDM. Шток герметично установлен во внутреннем теле 7 крана. Герметизация обеспечивается тефлоновыми уплотнительными кольцами. Перекрытие потока осуществляется латунным хромированным шаровым затвором 8.

5. Указания по монтажу

Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

Монтаж осуществлять при температуре окружающего воздуха не менее +5 °С. Если краны находились долгое время на морозе, перед монтажом их следует выдержать в теплом помещении не менее 2-х часов.

Все используемые материалы не должны иметь загрязнений и повреждений.

При монтаже крана первым к трубопроводу или прибору присоединяется патрубок полусгона. Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует повернуть ключом не более, чем на 1/2 оборота.

Для монтажа крана не допускается использование рычажных ключей.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Резьбовые соединения должны уплотняться с помощью ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нити.

Присоединение крана к полипропиленовой трубе производится методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.

Время технологических процессов

Размер	Время нагрева, сек	Время сварки, сек	Время остывания, сек
1/2x20	5	4	120
3/4x25	7	4	120

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Краны должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Не допускается воздействие на корпус крана химических веществ, агрессивных к полипропилену.

Не допускаются термические воздействия на корпус крана.

7. Условия хранения и транспортировки

В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые краны не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

Хранение полипропиленовых кранов должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

При хранении краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10 °С. Для транспортировки при температуре от -11 до -20 °С следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на краны. Транспортировка при температуре ниже -21 °С запрещена.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

10. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **КРАНЫ РАДИАТОРНЫЕ
ШАРОВЫЕ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ VALTES**

№	Наименование	Размер	К-во,м
1	VTp.717		
2	VTp.718		
3			
4			

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ