

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



ФИТИНГИ АКСИАЛЬНЫЕ НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Серия: *VTm.400*



ПС – 47376

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Надвижные соединители серии VTm.400 предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена PE-X и полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT размерной серии S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Номинальный наружный диаметр, мм	16	20	25	32
Номинальная толщина стенки, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

1.3. Соединители могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.

1.4. Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции при условии выполнения требований п.6.10 настоящего паспорта.

2. Номенклатура

<i>Модель, тип</i>	<i>Наименование</i>
<i>VTm.401</i>	Фитинг аксиальный-соединитель надвижной прямой с переходом на наружную резьбу
<i>VTm.402</i>	Фитинг аксиальный-соединитель надвижной прямой с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.403</i>	Фитинг аксиальный-соединитель надвижной
<i>VTm.422</i>	Фитинг аксиальный-соединитель надвижной с накидной гайкой
<i>VTm.431</i>	Фитинг аксиальный -тройник надвижной
<i>VTm.432</i>	Фитинг аксиальный -тройник надвижной с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.433</i>	Фитинг аксиальный -тройник надвижной с переходом на наружную резьбу

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>VTm.451</i>	Фитинг аксиальный - угольник подвижной
<i>VTm.452</i>	Фитинг аксиальный -угольник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.453</i>	Фитинг аксиальный -угольник подвижной с переходом на наружную резьбу
<i>VTm.454</i>	Фитинг аксиальный -водорозетка подвижная с переходом на внутреннюю резьбу
<i>VTm.481</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой короткой
<i>VTm.481 Tun H</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой длинный
<i>VTm.481 Tun D</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой двойной
<i>VTm.481 Tun P</i>	Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом короткой
<i>VTm.482</i>	Фитинг аксиальный - тройник с хромированной латунной трубкой короткой
<i>VTm.482 Tun H</i>	Фитинг аксиальный - тройник с хромированной латунной трубкой длинный
<i>VTm.481 Tun KS</i>	Кронштейн стальной для крепления фитингов <i>VTm.481.PC</i>
<i>VTm.400</i>	Фитинг аксиальный -гильза подвижная

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6*
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	+95
3	Минимальная температура рабочей среды	°С	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	°С	+110**
5	Диапазон номинальных	мм	16...32

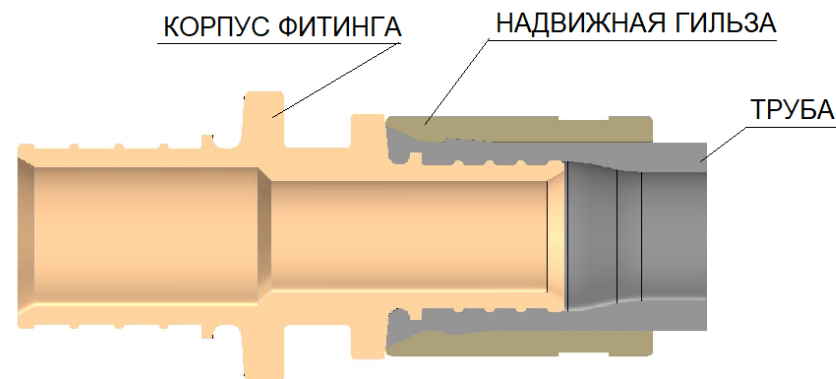
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	наружных диаметров соединяемых труб		
6	Предельный момент затяжки при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" -25 3/4"- 35 1"-55 1 1/4"-75
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу	трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»	
8	Максимальная температура окружающей среды	°С	60
9	Максимальная относительная влажность окружающей среды	%	60
10	Средний полный срок службы	лет	50
*Для фитингов <i>VTm.481</i> и <i>VTm.482</i> номинальное давление составляет 1,0МПа **Температура, действие которой ограничено 100 часами за всё время эксплуатации			

4. Конструкция и применяемые материалы

Соединитель в разрезе



4.1. Корпуса и гильзы соединителей выполнены из латуни марки ЛС59-2.

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

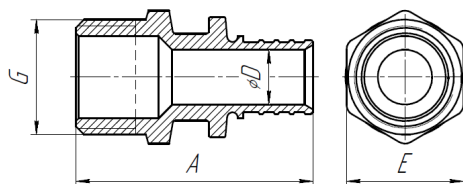
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.2. Уплотнительные кольца фитингов VTm.422.GK и VTm.422.GE выполнены из EPDM.
- 4.3. Уплотнительные прокладки фитингов VTm.422.G выполнены из паронита (является расходным материалом).
- 4.4. Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвигании гильзы на штуцер корпуса.
- 4.5. В корпус соединителей VTm.481 и VTm.482 впаена латунная трубка с гальванопокрытием из хрома.

5. Номенклатура и габаритные размеры

VTm.401

Фитинг аксиальный-соединитель надвигной прямой с переходом на наружную резьбу



Артикул

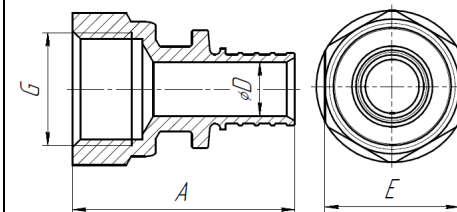
Размеры

	A, мм	D, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.401.G.001604	44	10	1/2"	22	45
VTm.401.G.001605	48	10	3/4"	27	62
VTm.401.G.002004	48	13	1/2"	22	55
VTm.401.G.002005	53	13	3/4"	27	74
VTm.401.G.002504	57	15	1/2"	22	78
VTm.401.G.002505	61	15	3/4"	27	97
VTm.401.G.002506	63	15	1"	35	126
VTm.401.G.003205	66	21	3/4"	27	135
VTm.401.G.003206	69	21	1"	35	215

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.402

Фитинг аксиальный-соединитель надвигной прямой с переходом на внутреннюю резьбу



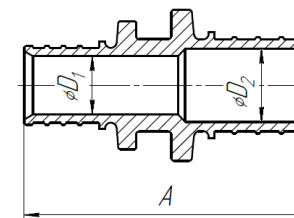
Артикул

Размеры

	A, мм	D, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.402.G.001604	41	10	1/2"	25	53
VTm.402.G.001605	44	10	3/4"	31	78
VTm.402.G.002004	46	13	1/2"	25	63
VTm.402.G.002005	47	13	3/4"	31	74
VTm.402.G.002505	55	15	3/4"	31	86
VTm.402.G.002506	59	15	1"	38	149
VTm.402.G.003205	63	21	3/4"	31	98
VTm.402.G.003206	65	21	1"	38	156

VTm.403

Фитинг аксиальный-соединитель надвигной



Артикул

Размеры

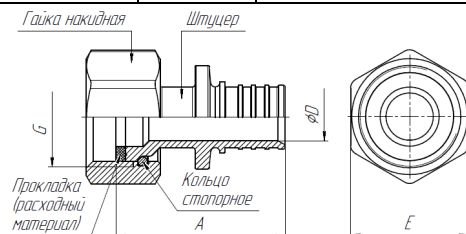
	A, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, г
VTm.403.G.001616	62	10	10	37
VTm.403.G.002016	54	10	13	47
VTm.403.G.002020	55	13	13	57
VTm.403.G.002516	57	10	15	68
VTm.403.G.002520	61	13	15	76
VTm.403.G.002525	69	15	15	94
VTm.403.G.003232	84	21	21	128

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.403.G.003220	83	21	21	115
VTm.403.G.003225	81	21	21	120

VTm.422.G

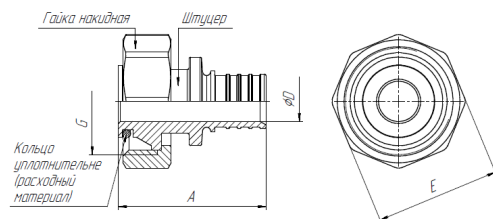
Фитинг аксиальный-соединитель подвижной с накидной гайкой



Артикул	Размеры				
	A, мм	D, мм	S, мм	G, дюймы	Вес, г
VTm.422.G.001604	34	10	25	1/2"	58
VTm.422.G.002004	39	13	25	1/2"	70
VTm.422.G.002005	39	13	31	3/4"	70
VTm.422.G.001605	32	10	31	3/4"	69
VTm.422.G.002505	47	15	31	3/4"	107
VTm.422.G.002506	51	15	38	1"	148
VTm.422.G.003206	57	21	38	1"	

VTm.422.GE

Фитинг аксиальный-соединитель подвижной с накидной гайкой



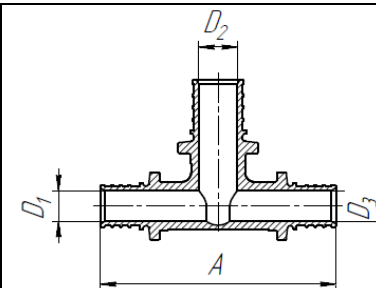
Артикул	Размеры			
	A, мм	D, мм	S, мм	G, дюймы
VTm.422.GE.001605	38	10	30	3/4"
VTm.422.GE.002005	46	15	30	3/4"

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.431

Фитинг аксиальный -тройник подвижной



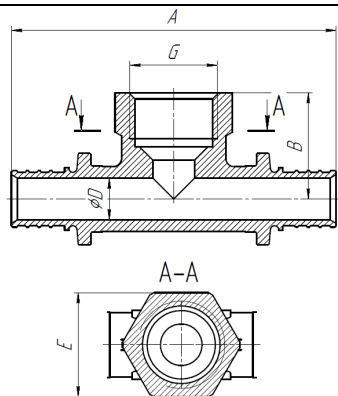
Артикул	Размеры			
	A, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм
VTm.431.G.161616	72	10	10	10
VTm.431.G.202020	86	13	13	13
VTm.431.G.323232	132	21	21	21
VTm.431.G.162016	76	10	13	10
VTm.431.G.201616	77	13	10	10
VTm.431.G.201620	82	13	10	13
VTm.431.G.202016	81	13	13	10
VTm.431.G.202516	87	13	15	10
VTm.431.G.202520	87	13	15	13
VTm.431.G.251616	89	15	10	10
VTm.431.G.251620	93	15	10	13
VTm.431.G.251625	98	15	10	15
VTm.431.G.252016	90	15	13	10
VTm.431.G.252020	95	15	13	13
VTm.431.G.252025	102	15	13	15
VTm.431.G.252516	95	15	15	10
VTm.431.G.252520	100	15	15	13
VTm.431.G.252525	108	15	15	15
VTm.431.G.321632	127	21	10	21
VTm.431.G.322032	129	21	13	21
VTm.431.G.322532	130	21	15	21
VTm.431.G.322025	125	21	13	15
VTm.431.G.322525	125	21	15	15
VTm.431.G.322020	121	21	13	13

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.432

Фитинг аксиальный - тройник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу



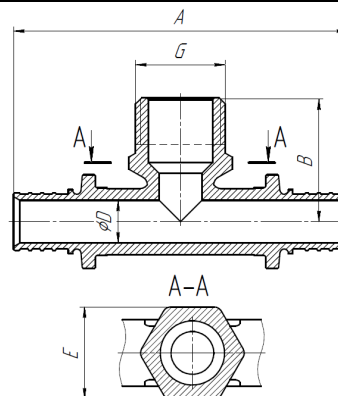
Артикул

Размеры

Артикул	Размеры						Вес, г
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	G, дюймы	E, мм	
VTm.432.G.160416	78	26	10	10	1/2"	25	104
VTm.432.G.160516	86	30	10	10	3/4"	31	136
VTm.432.G.200420	89	26	13	13	1/2"	25	162
VTm.432.G.200520	96	29	13	13	3/4"	31	
VTm.432.G.250525	111	32	15	15	3/4"	31	
VTm.432.G.320632	131	35	21	21	1"	38	

VTm.433

Фитинг аксиальный - тройник подвижной с переходом на наружную резьбу



Артикул

Размеры

Артикул	Размеры						Вес, г
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	G, дюймы	E, мм	
VTm.433.G.160416	77	29	10	10	1/2"	22	97
VTm.433.G.200420	89	33	13	13	1/2"	22	

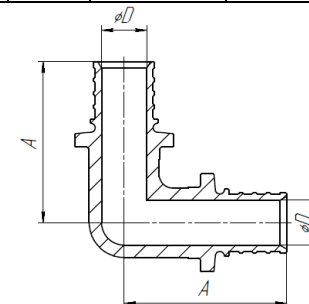
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.433.G.200520	96	37	13	13	3/4"	27	165
VTm.433.G.250525	111	40	15	15	3/4"	27	219
VTm.433.G.320632	131	46	21	21	1"	35	

VTm.451

Фитинг аксиальный - угольник подвижной



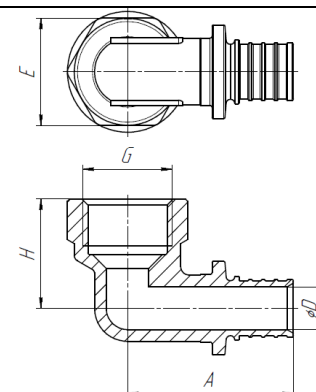
Артикул

Размеры

Артикул	Размеры		
	A, мм	D, мм	Вес, г
VTm.451.G.001616	36	10	59
VTm.451.G.002020	43	13	93
VTm.451.G.002525	54	15	148
VTm.451.G.003232	65	21	

VTm.452

Фитинг аксиальный - угольник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу



Артикул

Размеры

Артикул	Размеры					
	A, мм	D, мм	H, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.452.G.001604	39	10	26	1/2"	25	81
VTm.452.G.001605	43	10	30	3/4"	31	102

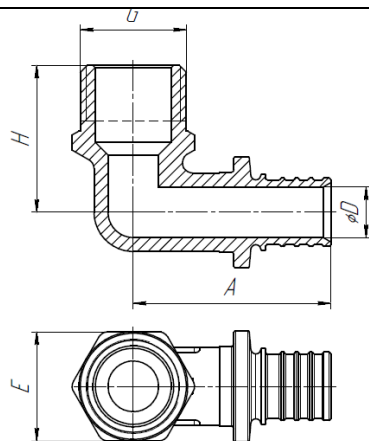
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.452.G.002004	45	13	26	1/2"	25	102
VTm.452.G.002005	48	13	29	3/4"	31	127
VTm.452.G.002505	56	15	32	3/4"	31	163
VTm.452.G.002506	56	15	35	1"	38	210
VTm.452.G.003206	63	21	39	1"	38	286

VTm.453

Фитинг аксиальный - угольник
на подвижной с переходом на
наружную резьбу



Артикул

Размеры

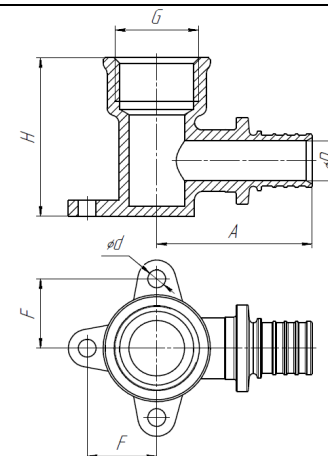
	A, мм	D, мм	H, мм	G, дюймы	E, мм	Вес, г
VTm.453.G.001604	39	10	29	1/2"	22	75
VTm.453.G.001605	43	10	35	3/4"	27	105
VTm.453.G.002004	45	13	33	1/2"	22	95
VTm.453.G.002005	48	13	37	3/4"	27	119
VTm.453.G.002505	56	15	42	3/4"	27	152
VTm.453.G.002506	59	15	43	1"	35	182
VTm.453.G.003206	66	21	46	1"	35	214

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.454

Фитинг аксиальный -
водорозетка
на подвижной с
переходом на
внутреннюю резьбу



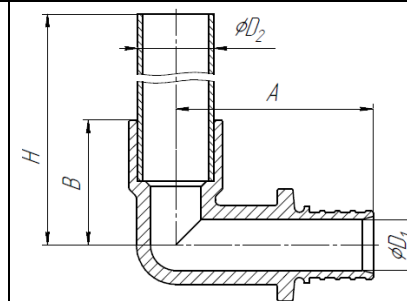
Артикул

Размеры

	A, мм	D, мм	H, мм	G, дюймы	F, мм	d, мм	Вес, г
VTm.454.G.001604	39	10	40	1/2"	18	5	99
VTm.454.G.001605	42	10	42	3/4"	18	5	
VTm.454.G.002004	44	13	43	1/2"	18	5	
VTm.454.G.002005	46	13	44	3/4"	19	5	

VTm.481

Фитинг аксиальный угловой с
хромированной латунной
трубкой короткий



Артикул

Размеры

	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	Вес, г
VTm.481.C.001615	39	25	16	10	15	290±10	165
VTm.481.C.002015	42	23	20	13	15	290±10	177
VTm.481.C.002515	45	23	27	15	15	290±10	192

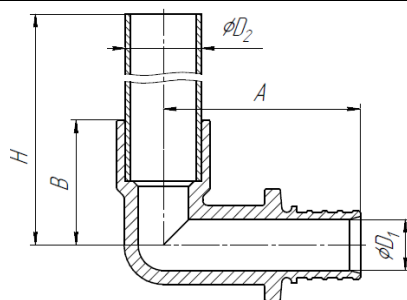
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.481

Tun H

Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой длинный

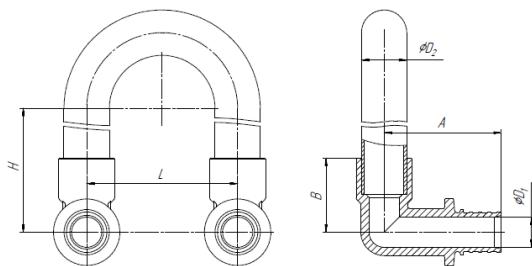


Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	C, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	Вес, г
VTm.481.CH.001615	39	25	16	10	15	990±10	415
VTm.481.CH.002015	42	23	20	13	15	990±10	439
VTm.481.CH.002515	45	23	27	15	15	990±10	465

VTm.481

Tun D

Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой двойной



Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	L, мм	Вес, г
VTm.481.DC.001615	39	25	10	15	275±10	50	340

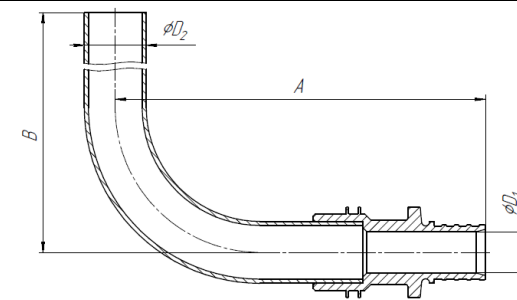
Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.481

Tun P

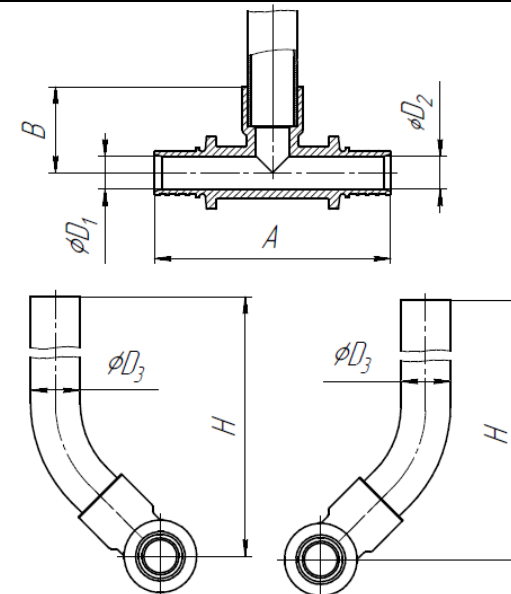
Фитинг аксиальный угловой с хромированной латунной трубкой с плавным поворотом короткий



Артикул	Размеры				
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, г
VTm.481.PC.001615	90	290±10	10	15	166
VTm.481.PC.002015	87	290±10	12,5	15	168
VTm.481.PC.002515	100	290±10	15	15	175

VTm.482

Фитинг аксиальный - тройник с хромированной латунной трубкой короткий



Артикул	Размеры						
	A, мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	H, мм	Вес, г
VTm.482.C.161516	72	26	10	10	15	307	195

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VTm.482.C.201520	84	23	13	13	15	305	221
VTm.482.C.201516*	79	23	13	10	15	305	206
VTm.482.C.161520**	79	23	10	13	15	305	199
VTm.482.C.251525	97	23	15	15	15	305	253
VTm.482.C.251520*	91	23	15	13	15	305	233
VTm.482.C.201525**	91	23	13	15	15	305	233

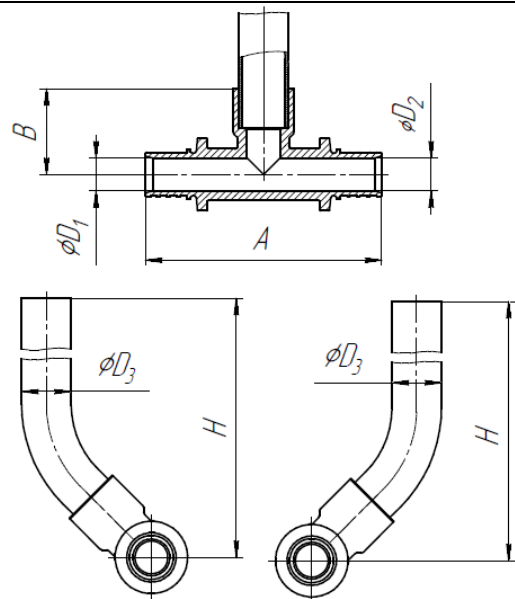
*если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута влево;

** если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута вправо.

VTm.482

Тип Н

Фитинг аксиальный - тройник с хромированной латунной трубкой длинный



Артикул

Размеры

	A мм	B, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	H, мм	Вес, г
VTm.482.CH.161516	72	26	10	10	15	990±10	454
VTm.482.CH.201520	84	23	13	13	15	990±10	480
VTm.482.CH.201516*	79	23	13	10	15	990±10	466
VTm.482.CH.161520**	79	23	10	13	15	990±10	466

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

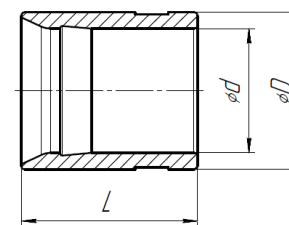
VTm.482. CH.251525	97	23	15	15	15	990±10	512
VTm.482. CH.251520*	91	23	15	13	15	990±10	492
VTm.482. CH.201525**	91	23	13	15	15	990±10	492

*если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута влево;

** если смотреть со стороны штуцера большего диаметра, то трубка выгнута вправо.

VTm.400

Фитинг аксиальный - гильза подвижная

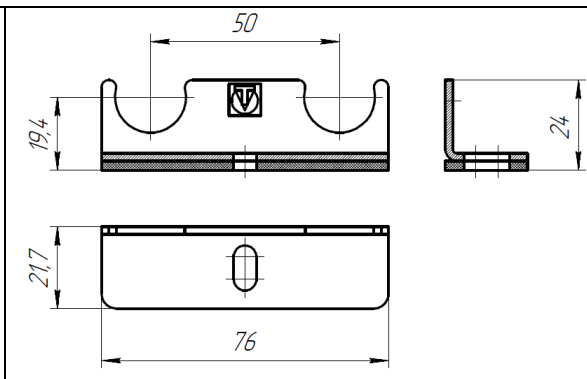


Артикул	L, мм	d, мм	D, мм	Вес, г
VTm.400.G.001622	24	17	21	25
VTm.400.G.002028	25	21	25	31
VTm.400.G.002535	29	26	30	44
VTm.400.G.003244	34	33	39	91

VTm.481

Тип KS

Кронштейн стальной для крепления фитингов VTm.481.PC



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6. Указания по монтажу

6.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 41-109-2005; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

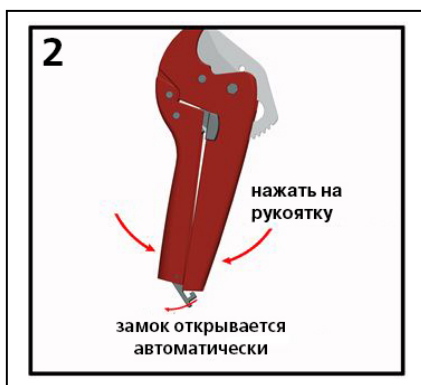
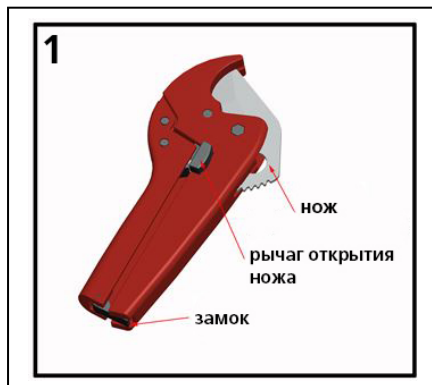
6.3. Работы по монтажу трубопроводов на надвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже 0°C.

6.4. Пластиковые трубы, принесённые с мороза, должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +10°C в течение 8-ми часов.

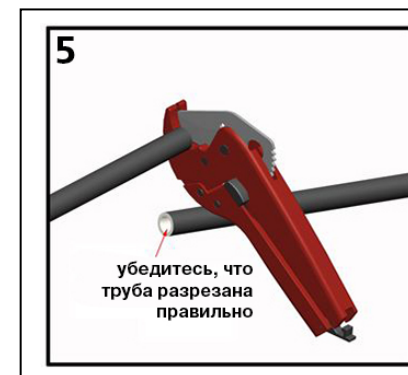
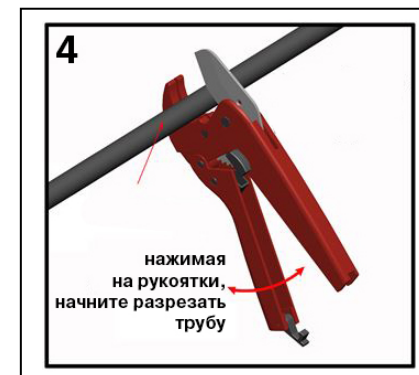
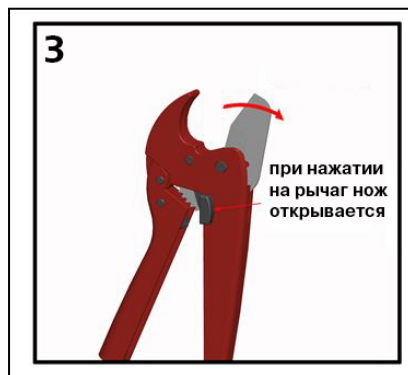
6.5. Работы по выполнению надвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

- ручного VT.FT1240 или аналогичного;
- электрического (аккумуляторного) VT.FT1240PZ или аналогичного.

6.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака, представленного на рисунках 1...5 (или аналогичного).



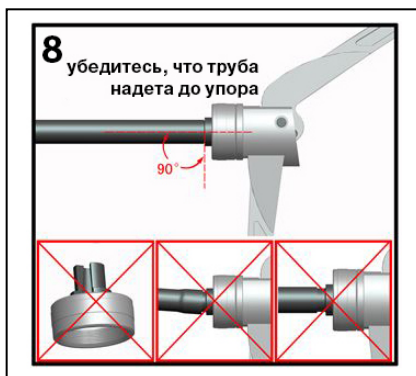
ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



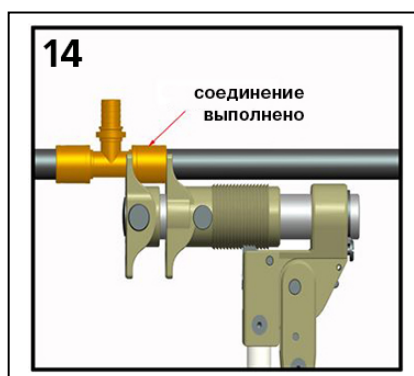
6.7. Порядок выполнения надвижного соединения с помощью ручного инструмента показан на рисунках 6...16.



ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Соединители VTm.481 и VTm.482 предназначены для подключения трубопровода к арматуре отопительных приборов, для чего следует предварительно отмерить требуемую длину трубки и отрезать излишек роликовым труборезом.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Присоединение трубки к арматуре стандарта «евроконус» осуществляется с помощью обжимного соединителя VT.4430, а к арматуре стандарта «конус» -с помощью соединителя VTс.711.

6.10. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы. При установке соединителей в стяжке, следует изолировать (защитная лента, теплоизоляция) фитинги от прямого контакта с цементным раствором.

6.11. Гидравлическое испытание рекомендуется производить статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.12 Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 5-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Надвижные соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Смонтированные надвижные соединения не требуют дополнительного обслуживания в течение всего срока эксплуатации.

7.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединителей.

7.4. Обслуживание инструмента для производства надвижных соединений производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

7.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях соединителей, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм³)². Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: *нет*

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

10.5. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

СОЕДИНИТЕЛИ АКСИАЛЬНЫЕ НАДВИЖНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

№	Модель	Тип	Размер	Количество
1				
2				
3				

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Десять лет (сто двадцать месяцев) с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ